



# 自愿性产品认证实施规则

SIE-RZ-GZ-303003-2024

## 不锈钢厨房设备防变形性能认证规则

Certification rules for anti deformation performance of metal products

2024-11-25 发布

2024-11-25 实施

重庆仕益产品质量检测有限责任公司



## 目 次

|                           |   |
|---------------------------|---|
| 前 言 .....                 | 2 |
| 1 适用范围 .....              | 3 |
| 2 认证模式 .....              | 3 |
| 3 认证申请 .....              | 3 |
| 4 产品检验 .....              | 4 |
| 5 认证结果评价与批准 .....         | 5 |
| 6 获证后的监督（适用于认证模式 2） ..... | 5 |
| 7 认证证书 .....              | 6 |
| 8 认证标志的使用 .....           | 6 |
| 9 收费 .....                | 7 |

## 前　　言

本规则由重庆仕益产品质量检测有限责任公司（以下简称：SIIE）发布，版权归 SIIE 所有，任何组织及个人未经 SIIE 许可，不得以任何形式全部或部分使用。

制定单位：重庆仕益产品质量检测有限责任公司。

主要起草人：雷远波、唐德劲、伯忠维、任泓霖、张燕妮。

## 1 适用范围

本规则适用于不锈钢厨房设备防变形性能认证，如如洗涮台、操作台、贮藏柜、推车等。

## 2 认证模式

申请人可采用如下量两种认证模式之一进行。

模式 1：产品检验。

认证的基本环节包括：

- a. 认证的申请
- b. 产品检验
- c. 认证结果评价与批准
- d. 复审

模式 2：产品检验+获证后监督。

认证的基本环节包括：

- a. 认证的申请
- b. 产品检验
- c. 认证结果评价与批准
- d. 获证后的监督

获证后监督是指获证后的跟踪检查、生产现场抽取样品检测或者检查、市场抽样检测或者检查三种方式之一或组合。

## 3 认证申请

### 3.1 申请单元划分

原则上，按照产品种类、产品中金属材料种类和产品结构划分单元。产品类别相同（如洗涮台、操作台、贮藏柜、推车和其它）、金属材料相同、产品结构，划分为一个申请单元，如：金属材料相同的推车类产品划分为一个认证单元。

同一制造商、不同生产厂生产的产品应作为不同的申请单元，但不同生产厂生产的相同产品只做一次产品检验，其他生产厂的产品需送样核查，并出具报告。

### 3.2 申请文件

#### 3.3.1 申请资料

- a. 正式申请书(可网络填写申请书后打印)
- b. 工厂检查调查表（需要时）
- c. 生产企业工厂质量保证能力自我声明及承诺书

#### 3.3.2 证明资料

- a. 申请人、制造商、生产厂的注册证明, 如营业执照、组织机构代码 (首次申请时)
- b. 申请人为销售者、进口商时, 还须提交销售者和制造商、进口商和制造商订立的相关合同副本

### 3.3.3 提供与产品有关的资料

- a. 产品描述, 见附件 1
- b. 其他需要的文件

认证委托人应对提供资料的真实性负责。SIIE 对认证委托人提供的认证资料进行管理、保存, 并负有保密的义务。

## 4 产品检验

### 4.1 样品

#### 4.1.1 送样原则

同一申请单元的产品, 选取代表性样品, 送至指定的检验机构进行检验。根据需要, 覆盖型号产品送样作补充差异或确认检验。

样品由申请人负责按 SIIE 的要求送样, 并对送检样品负责。

#### 4.1.2 样品数量

送样数量及要求, 见附件 2。

#### 4.1.3 样品处置

产品检验后, 样品由检测机构保存至少三个月, 逾期按有关规定处理。相关数据图片等资料由检测机构保存, 确保检测样品的可追溯性。

### 4.2 检验标准、项目及方法

#### 4.2.1 检验标准。

GB/T 38160-2019 不锈钢厨房设备。

#### 4.2.2 检验项目

GB/T 38160-2019 第 5.3.7、5.3.8、5.3.9 条适用的项目。

#### 4.2.3 检验方法

按 GB/T 38160-2019 第 6.4.4、6.4.5、6.4.6、6.4.7 进行。

#### 4.2.4 检验结果及判定

检验结果按照所依据标准及项目的要求出具。

按照 GB/T 38160-2019 第 5.3.7、5.3.8、5.3.9 的要求判定。

检验不合格时, 允许申请人进行整改。整改应在认证机构规定的期限内完成 (自检验不合格通知之日起计算, 一般不超过 6 个月), 未能按期完成整改的, 视为申请人放弃申请; 申请人也可主动终止申请。

#### 4.2.5 检验时限及检验报告

一般为 15 个工作日, 从收到样品和检验费用算起。因检验项目不合格, 企业进行整改和重新检验

的时间不计算在内。

由 SIIE 指定的检验机构对样品进行检验，并按规定格式出具检验报告。认证评定合格后，检验机构负责给申请人提供检验报告。

## 5 认证结果评价与批准

### 5.1 认证结果评价与批准

SIIE 组织对型式试验、工厂检查结果（适用时）进行综合评价。评价合格后，向申请人颁发产品认证证书，每一个申请认证单元颁发一个证书。

### 5.2 认证时限

认证时限是指自受理认证申请到颁发认证证书所需要的工作日，包括型式试验时间、工厂检查及提交检查报告时间（适用时）、认证结果评价与批准时间以及制证时间。

型式试验时间见 4.2.4。

工厂检查后提交报告时间为 5 个工作日，以检查员完成现场检查及整改（完成现场验证或收到递交的有效不符合项纠正措施报告）之日起计算。

认证结果评价与批准时间以及证书制作时间一般不超过 5 工作日。

### 5.3 认证终止

当型式试验不合格、工厂检查不通过或整改不通过，SIIE 做出不合格决定，终止认证。终止认证后如要继续申请认证，重新申请认证。

## 6 获证后的监督（适用于认证模式 2）

### 6.1 监督检查的内容

获证后的监督主要通过抽样检测的方式执行。抽样时，抽取同一单元内的整机 1 台/套，进行产品一致性核查。

### 6.2 监督检查的频次

对于已获得模式 2 认证证书的申请人，在申请同类产品认证时，可随以前获证同类产品一起进行监督审查。

期间内未申请同类产品认证的申请人，从获证起 12 个月内进行第一次获证后监督，此后每 12 个月进行一次获证后监督。

若发生下述情况之一可增加监督频次：

- a) 获证产品出现严重质量问题，或者用户提出投诉并经查实为持证人责任的；
- b) SIIE 有足够理由对获证产品与本规则中规定的标准要求的符合性提出质疑时；
- c) 有足够信息表明制造商、生产厂因组织机构、生产条件、质量管理体系等发生重大变化，从而可能影响产品符合性或一致性时。

### 6.3 获证后监督结果的评价

获证产品监督检查合格的，方可继续保持认证资格、使用认证标志。对抽样检测结果出现不合格的

情况，应暂停证书，并进行相关通知。通知后应在 3 个月内完成相应的纠正措施。

获证产品在认证证书暂停期间/撤销后应停止使用认证标志。SIIE 将会采用有效方式对外公布认证证书暂停/恢复、撤销等信息。

对拒绝接受抽样检测和必要时监督检查的，撤销该生产企业对应的所有认证证书，并在 6 个月内不接受其任何认证申请。

## 7 认证书

### 7.1 认证书的保持

认证模式 1 的证书的有效期为一年。

认证模式 2 的证书有效期为三年。

证书的有效性通过获证后监督的结果获得保持。

当认证规则及技术标准发生实质性变化时，应按规定期限换证，超过规定期限未换发的认证证书，由认证机构予以注销并自行失效。

### 7.2 复审

申请人应在证书有效期满前 3 个月提交复审申请，经过 SIIE 评价合格后，证书有效期延长，延长周期与新申请证书一致。

### 7.3 认证变更

#### 7.3.1 认证变更申请

获证后的产物，如果其产品发生了以下的变化，应向 SIIE 提出变更的申请。

- a) 证书所列项目发生了变化；
- b) 认证的产品中所使用的材料、组件发生变更；
- c) 其它可能导致检测项目超标的变更。

#### 7.3.2 变更评价和批准

SIIE 根据变更的内容和提供的资料进行评价，确定是否可以接受变更，是否需送样品进行测试，如需送样试验，样品测试合格后方能进行证书内容的变更。

### 7.4 认证书覆盖产品的扩展

认证证书持有人需要扩展已经获得认证产品单元的覆盖范围时，应向认证机构提出扩展申请。

认证机构应核查扩展产品与原认证产品的一致性，确认原认证结果对扩展产品的有效性，针对差异做补充检测或检查，并根据认证证书持有者的要求单独颁发认证证书或换发认证证书。

### 7.5 认证书的暂停、注销和撤销

证书的使用应符合 SIIE 有关证书管理规定的要求。当持证人违反认证有关规定或认证产品达不到认证要求时，SIIE 按有关规定对认证证书做出相应的暂停、撤销和注销的处理，并将处理结果进行公告。持证人可以向 SIIE 申请暂停、注销其持有的认证证书。

证书暂停期间，持证人如果需要恢复认证证书，应在规定的暂停期限内向 SIIE 提出恢复申请，SIIE



按有关规定进行恢复处理。否则，SIIE 将撤消或注销被暂停的认证证书。

## 8 认证标志的使用

持证人应按 SIIE 《产品认证标志使用要求》使用认证标志。

### 8.1 准许使用的标志样式

获证产品允许使用如下认证标志：



不允许使用变形标志。

### 8.2 加施方式和位置

如果加施标志，证书持有者应按 SIIE 《产品认证标志使用要求》的规定使用认证标志。可以在产品本体、铭牌或 说明书、包装上加施认证标志。

## 9 收费

认证费用按 SIIE 有关规定收取。



附件 1:

### 不锈钢厨房设备防变形性能认证产品描述

#### 一、产品描述

|       |   |
|-------|---|
| 申请编号  |   |
| 产品名称  |   |
| 型号规格  |   |
| 产品类别  | <input type="checkbox"/> 洗涮台<br><input type="checkbox"/> 操作台<br><input type="checkbox"/> 贮藏柜<br><input type="checkbox"/> 推车类<br><input type="checkbox"/> 其它类                        |
| 不锈钢材料 | <input type="checkbox"/> 奥氏体型钢<br><input type="checkbox"/> 奥氏体. 铁素体型钢<br><input type="checkbox"/> 铁素体型钢<br><input type="checkbox"/> 马氏体型钢<br><input type="checkbox"/> 沉淀硬化型钢<br>其它: |

#### 四、单元内产品的差异说明:

我公司申请的由 XX 公司 生产的, 申请单元内所有型号的产品, 主要材料、产品结构及加工工艺等均相同, 仅 \_\_\_\_\_ 有所不同。

#### 五、申请人声明

本组织保证该产品描述中产品规格、结构及原材料等与相应申请认证产品保持一致。获证后, 本组织保证获证产品与产品描述一致, 如果需要变更(增加、替换), 本组织将向 SIIE 提出变更申请, 未经 SIIE 的认可, 不会擅自变更使用, 以确保该规格型号产品始终符合产品认证要求。

申请人(公章):

日期:



附件 2:

不锈钢厨房设备防变形性能认证检验标准及送样要求

| 产品类别    | 标准名称        | 标准号及条款          | 送样数量  |
|---------|-------------|-----------------|-------|
| 不锈钢厨房设备 | 不锈钢厨房设备厨房设备 | GB/T 38160-2019 | 1 台/套 |

送样原则:

- ①申请产品应配送完整样品;
- ②对有配件有要求的, 配件应单独送样。