

重庆市检验检测机构资质认定标准变更自我公开声明

第1页，共4页

检验检测机构名称 (印章)		重庆市五金商品质量监督检验站		编制日期	2025-02-10
联系人		宋筱庆		电话/传真	13983683929
序号	类别（产品/ 项目/参数）	已批准的标准 （方法）名称、 编号（含年号）	变更后的标准 （方法）名称、 编号（含年号）	变更内容	
1	抗拉强度	变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样及方法 GB/T 16865-2013	变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样及方法 GB/T 16865-2023	a) 更改了试验机要求（见 5.1，2013 年版的 6.1.1）； b) 更改了引伸计要求（见 5.2，2013 年版的 6.1.2）； c) 增加了可选夹具类型（见 5.3，2013 年版的 6.1.3）； d) 增加了数据采集系统要求（见 5.4）； e) 增加了控温系统要求（见 5.5）； f) 更改了试样的分类（见 6.1，2013 年版的 5.1）； g) 更改了圆形比例试样要求（见 6.2.1.1，2013 年版的 5.2.1）； h) 更改了矩形比例试样要求（见 6.2.1.2、6.2.2.1，2013 年版的 5.2.2）； i) 更改了弧形比例试样要求（见 6.2.1.3、6.2.2.2，2013 年版的 5.2.3）； j) 更改了试样类别与型号的选取要求（见 6.3，2013 年版的 5.3）； k) 更改了试样的切取要求（见 6.4，2013 年版的 5.4）； l) 更改了试样的标识与制备要求（见 6.5，2013 年版的 5.5）； m) 增加了试样原始尺寸的测量要求（见 7.1）； n) 更改了试样原始横截面积的计算方法（见 7.2，2013 年版的 6.3）； o) 更改了试样原始标距的标记方法（见 7.3，2013 年版的 6.4）； p) 更改了夹具选择方法（见 7.4，2013 年版的 6.5）； q) 更改了试样夹持要求（见 7.6，2013 年版的 6.7）； r) 增加了温度传感器安装要求（见 7.7）； s) 增加了试验温度与保温时间设定要求（见 7.8）； t) 增加了引伸计装夹及标距修正要求（见 7.9）； u) 更改了试验速率设定（见 7.10，2013 年版的 6.8）。	
2	规定非比例延伸强度				
3	断后伸长率				

重庆市检验检测机构资质认定标准变更自我公开声明

第2页，共4页

序号	类别（产品/项目/参数）	已批准的标准（方法）名称、编号（含年号）	变更后的标准（方法）名称、编号（含年号）	变更内容
4	外观	钢管脚手架扣件 GB 15831-2006	钢管脚手架扣件 GB/T 15831-2023	a) 增加了钢管公称外径的范围（见第1章）； b) 更改了扣件产品的分类（见4.2，2006年版的4.2）； c) 增加了扣件产品使用年限要求（见5.1）； d) 增加了锻造扣件产品的材质要求（见5.2）； e) 增加了钢管公称外径48.3mm的扣件产品的重量要求（见5.4）。
5	直角扣件力学性能			
6	底座抗压			
7	弯曲性能	金属弯曲试验方法 GB/T 232-2010	金属材料 弯曲试验方法 GB/T 232-2024	1、更改了图3（见图3，2010年版的图3）； 2、增加了试样平面应变条件要求（见7.3）； 3、更改了锻材、铸材和半成品的试样要求（见7.5，2010年版的6.5）； 4、更改了部分符号和说明，增加了洛德（Lode）角参数 θ 、应力三轴度 η 和支辊半径R（见表1，2010年版的表1）； 5、增加了描述平面应变条件下的弯曲试验（见附录A）。
8	维氏硬度	金属材料维氏硬度试验 第1部分：试验方法 GB/T 4340.1-2009	金属材料 维氏硬度试验 第1部分：试验方法 GB/T 4340.1-2024	1、更改了范围，增加本文件也适用于硬质合金、其他烧结碳化物、金属及其他无机覆盖层，将维氏硬度试验力值的下限扩展到0.009807N（见第1章，GB/T4340.1-2009的第1章）； 2、增加了针对不同的对角线长度测量范围相应压痕测量系统的分辨率要求（见表3）； 3、增加了硬质合金的试样厚度应至少为1mm（见7.3）； 4、增加了金属及其他无机覆盖层维氏硬度的测定（见7.6）； 5、增加了典型试验力HV0.001、HV0.002、HV0.003和HV0.005（见表4）； 6、增加了期间核查（见8.3）； 7、更改了施力时间和最大力下的保持时间的目标值（见8.6，GB/T4340.1-2009的第7章）； 8、增加了相邻压痕的最小距离和任一压痕距离试样边缘的最小距离（见图2）； 9、增加了曲率修正和硬度转换方法的要求（见第10章）； 10、增加了规范性附录“测定金属及其他无机覆盖层的维氏硬度”（见附录C）； 11、更改了附录D为规范性附录，增加了对角线长度测量系统和压头的期间核查内容，增加了表D.1HV最大允许偏差百分比以及压头检查（见附录D，GB/T4340.1-2009的附录C）。
9	尺寸	钢筋混凝土用钢 第2部分：	钢筋混凝土用钢 第2部分：	1、更改了重量允许偏差（见表4，2018年版的表4）；

重庆市检验检测机构资质认定标准变更自我公开声明

第3页，共4页

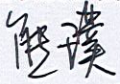
序号	类别（产品/项目/参数）	已批准的标准（方法）名称、编号（含年号）	变更后的标准（方法）名称、编号（含年号）	变更内容
10	重量偏差	热轧带肋钢筋 GB/T 1499.2-2018	热轧带肋钢筋 GB 1499.2-2024	2、更改了疲劳性能的要求（见 6.5，2018 年版的 7.6）； 3、增加了尺寸，表面质量检测时的取样要求（见表 8）； 4、更改了重量偏差的测量总重量的精度（见 7.4.1，2018 年版的 8.4.1）； 5、更改了混合批要求（见 8.3.2，2018 年版的 9.3.2）； 6、更改了检验项目和取样数量（见 8.3.3，2018 年版的 9.3.2）； 7、更改了重量偏差项目复验规定（见 8.3.5，2018 年版的 9.3.5）； 8、更改了包装、标志和质量证明书的规定（见第 9 章，2018 年版的第 10 章）。
11	表面质量			
12	尺寸	钢筋混凝土用钢 第 1 部分：热轧光圆钢筋 GB/T 1499.1-2017	钢筋混凝土用钢 第 1 部分：热轧光圆钢筋 GB 1499.1-2024	1、删除了推荐的钢筋公称直径（见 2017 年版的 6.1）； 2、更改了公称直径范围（见 5.1，2017 年版的 6.1）； 3、增加了 25mm 规格产品的技术要求（见 5.1、表 2、表 3、表 4）； 4、更改了重量允许偏差（见表 4，2017 年版的表 4）； 5、增加了尺寸、表面质量检测时的取样要求（见表 7）； 6、更改了重量偏差的测量总重量的精度（见 7.4.1，2017 年版的 8.4.1）； 7、更改了混合批要求（见 8.3.2，2017 年版的 9.3.2）； 8、更改了重量偏差项目复验规定（见 8.3.5，2017 年版的 9.3.5）； 9、更改了包装、标志和质量证明书的规定（见第 9 章，2017 年版的第 10 章）。
13	下屈服强度			
14	抗拉强度			
15	断后伸长率			
16	最大力总延伸率			
17	冷弯试验 180°			
18	表面质量			
19	尺寸	冷轧带肋钢筋 GB/T 13788-2017	冷轧带肋钢筋 GB 13788-2024	1、删除了 CRB680H（见 2017 年版的 4.2.5.1、5.6.1、表 3、图 5）； 2、更改了产品规格（见 5.1、表 1，2017 年版的 5.1、表 1）； 3、删除了四面肋外形及其相关规定（见 2017 年版的 5.2、表 2）； 4、更改了原料的有关规定（见 6.1、附录 A，2017 年版的 6.1）； 5、更改了交货状态的有关规定（见 6.2，2017 年版的 6.2）； 6、更改了 CRB550 断后伸长率指标、CRB650 和 CRB800 最大力总延伸率指标（见表 2，2017
20	重量偏差			
21	表面质量			

重庆市检验检测机构资质认定标准变更自我公开声明

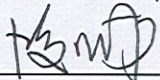
第4页，共4页

序号	类别（产品/项目/参数）	已批准的标准（方法）名称、编号（含年号）	变更后的标准（方法）名称、编号（含年号）	变更内容
				年版的表3）； 7、增加了出厂检验中“盘”“卷”的有关规定（见表4）； 8、更改了钢筋牌号标志（见 9.2，2017 年版的 9.2）。
22	表面质量	建筑用彩色涂层钢板及钢带 YB/T 4456-2015	建筑用彩色涂层钢板及钢带 YB/T 4456-2022	a) 更改了适用宽度范围（见第 1 章，2015 年版的第 1 章）； b) 增加了术语粉末涂层彩涂板（见 3.1）； c) 增加了热镀锌铝镁 1 型合金镀层、热镀锌铝镁 II 型合金镀层、热镀锌铝镁合金镀层、热镀锌硅合金镀层基板的牌号（见表 1）； d) 删除了电镀锌基板（见 2015 年版的表 1）； e) 更改了彩涂板的分类及代号（见表 2，见 2015 年版表 2）； f) 更改了订货内容（见 2015 年版的第 5 章）； g) 更改了彩涂板正面涂层耐酸性，耐碱性检测的要求（见表 4、表 5，2015 年版表 4、表 5）； h) 增加了彩涂板正面涂层致密性检测要求（见 7.1.2.6）； i) 增加了彩涂板反面涂层致密性检测要求（见 7.1.3.3）； j) 增加了粉末涂层彩涂板、定义与技术要求（见 7.2）； k) 更改了彩涂板各检验项目的取样数量、取样位置和试验方法（见表 7，2015 年版表 6） l) 增加了检验规则（见第 9 章）； m) 更改了标志的规定（见第 10 章，2015 年第 10 章）； n) 增加了规范性附录 A 涂层致密性试验方法（见附录 A）。

上述标准变更不涉及实际能力变化，本机构承诺已具备新标准（方法）所需相应资质认定条件，并对自我声明内容的真实性、合法性以及自我声明事项造成的后果承担相应的法律责任。

机构技术负责人（签字）： 

时间：2025.2.10

机构最高管理者（签字）： 

时间：2025.2.10

注：在实施自我声明的 2 个工作日内，检验检测机构应当通过官方网站、样品接收场所或者其他渠道，公布检验检测标准（方法）变更的自我声明，并将《重庆市检验检测机构资质认定标准变更自我公开声明》（复印件，加盖机构公章）书面告知当地市场监管部门（质监部门）。